PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

2000-100401

(43) Date of publication of application: 07.04.2000

(51)Int.CI.

H01M 2/10

(21)Application number: 10-267519

(71)Applicant : FUJI FILM CELLTEC KK

FUJI PHOTO FILM CO LTD

(22)Date of filing:

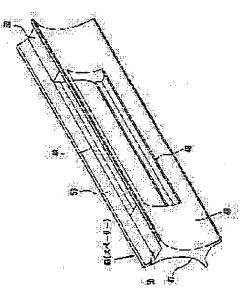
22.09.1998

(72)Inventor: SAKATA KO

(54) BATTERY PACK

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent increase of heat generation due to a synergic effect of adjacent batteries. SOLUTION: This battery pack has plural built—in lithium—ion batteries side by side. A spacer 43 is put between the two lithium—ion batteries. Both sides of the spacer 43 are curved along the outlines of the batteries. A perforated aperture 48 is formed in the spacer 43 except for both ends. The perforated aperture 48 forms a space between the lithium—ion batteries, to improve heat releasing of the lithium—ion batteries. Further, perforated apertures 49 are vertically formed in the spacer 43.



(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-100401 (P2000-100401A)

(43)公開日 平成12年4月7日(2000.4.7)

(51) Int.Cl.⁷ H 0 1 M 2/10 說別記号

FI

テーマコード(参考)

H01M 2/10

E 5H020

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 4 頁)

(21)出願番号

(22)出顧日

特膜平10-267519

平成10年9月22日(1998.9.22)

(71)出職人 596148593

富士フイルムセルテック株式会社

宫城県黒川郡大和町松坂平1丁目6番地

(71) 出願人 000005201

富士写真フイルム株式会社

神奈川県南足柄市中沼210番地

(72)発明者 坂田 耕

宫城県黒川郡大和町松坂平一丁目6番地

富士フイルムセルテック株式会社内

(74)代理人 100075281

弁理士 小林 和意

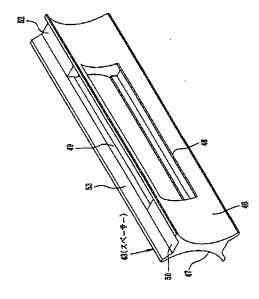
Fターム(参考) 5HO20 AA01 AS06 AS13 KK13

(54) 【発明の名称】 パッテリーパック

(57)【要約】

[課題] 隣接する電池同士の相乗効果により熱が増大するのを防止する。

【解決手段】 バッテリーバックの内部には、複数のリチウムイオン電池が並べて内蔵されている。2個のリチウムイオン電池の間には、スペーサー43が配置されている。スペーサー43の両側面は、電池の輪郭形状に沿った曲面をしている。スペーサー43の両端部を除いて、貫通閉口48が形成されている。この貫通閉口48は、リチウムイオン電池の放熱性が良くなる。スペーサー43の上下方向にも貫通開口49が形成されている。



【特許論求の範囲】

【請求項1】 少なくとも2個の円柱形状をした二次電 池を横に並べた状態でケース内に収納したバッテリーバ ックにおいて

職接した2個の二次電池の間に、電池同士が接触しない ようにするためのスペーサーを配置し、このスペーサー の両側面を、二次電池の外周の一部が入り込む凹面にす るとともに、両端部を除いた部分に両側面を貫通する開 口を形成したことを特徴とするバッテリーバック。

【請求項2】 前記スペーサーの両端部を除いた部分 に、上面と下面とを貫通する開口を形成し、スペーサー の形状が両端部を4本の連結片で連結した形状にしたこ とを特徴とする請求項1記載のバッテリーバック。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、携帯型の電子機 器、例えば携帯電話、ノートパソコン、カムコーダ、及 びCDプレイヤ等に用いられる充放電可能なバッテリー バックに関するものである。

[0002]

【従来の技術】バッテリーバックは、複数の二次電池が 直列又は並列に接続した状態でケース内に収納されてい る。最近では、電池を横に密着した状態でケース内に収 納することで、バッテリーバックも小型化が図られてい る。また、二次電池としては、作動電圧が高いこと、エ ネルギ密度が高いこと、出力電流が大きいこと、サイク ル寿命が長いこと、メモリ効果がないこと、短時間での 充電が可能なこと等から、リチウムイオン電池が多用さ れている。

【0003】ところで、リチウムイオン電池等の二次電 池では、充放電時に多少発熱する。二次電池同士が密着 していると、その部分では熱の逃げ場がないため、蓄熱 されることになる。この蓄熱が発生すると、充放電特性 が変化し、安定した充放電を行うことができなくなる。 また、一方の二次電池に充放電の異常が発生して温度が 上がると、この熱が他方の二次電池に伝わり、この正常 な二次電池に対して充放電の異常を招く恐れがある。

[0004]ケース内に収納した二次電池が振動等によ って動いて、プリント基板との溶接が外れたり、電極が する二次電池との間に、仕切り板を配置することが知ら れている(特開平5-290821号公報)。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】二次電池同士を密着さ せて配置する場合と比較して、仕切り板を用いた方が熱 的な影響を小さくすることはできる。しかし、仕切り板 に熱が蓄積されるため、この仕切り板を介して熱が伝わ るから、充分な熱的絶縁を図ることができない。

[0006] 本発明は、上記問題点を解決するために鑑 みなされたもので、隣接した電池同士の間の熱的な絶縁 50

を充分に確保することができるバッテリーバックを提供 することを目的とする。

[0007]

[課題を解決するための手段] 上記問題点を解決するた めに、請求項1記載のバッテリーバックでは、隣接した 2個の二次電池の間に、電池同士が接触しないようにす るためのスペーサーを配置し、このスペーサーの両側面 を、二次電池の外周の一部が入り込む凹面にするととも に、両端部を除いた部分に両側面を貫通する開口を形成 10 したものである。

【0008】請求項2記載のバッテリーパックでは、ス ペーサーの両端部を除いた部分に、上面と下面とを貫通 する開口を形成し、スペーサーの形状が両端部を4本の 連結片で連結した形状にしたものである。

[0009]

[発明の実施の形態]・バッテリーバック10は、図2に 示すように、上ケース11と下ケース12とから構成さ れるケース本体に、リチウムイオン電池13~16や充 放電制御回路17を取り付けた基板18が収納されてい 20 る。基板 18 には、プラス端子 19、マイナス端子 2 0、及び接続検出端子21が設けられており、これらは 下ケース12に設けた各開口22~24からそれぞれ外 部に露呈される。プラス端子19及びマイナス端子20 は、電子機器や充電器との間で充放電するためのもので ある。接続検出端子21は、電子機器や充電器にバッテ リーバック10が正しく装着されたことを検知するため のものである。

【0010】充放電制御回路17は、周知のように、放 電用スイッチと充電用スイッチとを備え、接続検出端子 21からの信号で、バッテリーバック10が電子機器又 は充電器に正しく接続されているときに、2つのスイッ チをONにしてリチウムイオン電池13~16の充放電 を許容する。また、充放電制御回路17は、サーミスタ や電圧測定回路を備え、バッテリーバック10内の温度 が異常に高くなったとき、又は各リチウムイオン電池の 電圧が規定の電圧範囲を外れたときに、放電用スイッチ 又は充電用スイッチをOFFして、充電又は放電を停止 させる。

【0011】リチウムイオン電池13と14とがスペー 電気部品に接触したりすることを防止するために、隣接 40 サー43を介して隣接されている。また、リチウムイオ ン電池15と16もスペーサー43を介して隣接され、 且つ、リチウムイオン電池13、14と直交する向きで 回路基板18上に取り付けられている。各電池13~1 6の電極には、基板18の配線パターンに半田付けされ た電池接続板44がスポット溶接されている。

> 【0012】図1、図3、及び図4に示すように、スペ ーサー43の両側面46,47は、電池15、16の各 中心を通る直線Aを中心とする上下の周面の長さBの範 囲に対応した凹面が形成されている。両側面46,47 の凹面は、中心が最も凹んでいるから、2個の電池の間

に介在させるだけで、これらの間から抜け落ちることは ない。なお、凹面の代わりに、両側面46,47を板状 にしてもよい。

【0013】両側面46、47には、両端部51、52 を除いた部分に、放熱用の貫通開口48が形成されてい る。また、スペーサー43の上下面を貫通するように、 貫通開口49が形成されている。これら貫通開口48、 49により、スペーサー43は、両端部51、52とが 4本の連接片53で連結された形状をしている。

電池13~16の軸方向の長さとほぼ同じ長さである。 このリチウムイオン電池13~16の発熱は、主として 両端部51、52を除いた中央部で発生する。このた め、貫通開口48、49は、電池13~16の中央部に 形成されている。このようなスペーサー43の素材とし は、プラスチック材料が用いられるが、絶縁性、及び熱 伝達率等の点からPP樹脂(ポリプロピレン)等が望ま UU.

【0015】次に上記実施形態の作用について説明す る。バッテリーバック10の組立に際して、回路基板1 8に充放電制御回路17を実装する。また、サイズの小 さい電子部品は2つの電池の間のスペースにも配置され る。次に、電池接続板44を回路基板18に半田付けす る。一対の電池接続板44の間に、スペーサー43を挟 装させたリチウムイオン電池13~16を挿入する。そ の後に、電池接続板44をリチウムイオン電池13~1 6の電極にスポット溶接する。組み立てられた回路基板 18は、電池13~16を下に向けた姿勢でケース本体 12に挿入され、上からケース蓋11を嵌めることでバ ッテリーパック10が完成する。ケース蓋11には、接 30 **着剤が塗ってあるため、ケース本体12に固着される。** 【0016】この状態では、リチウムイオン電池13~ 16がスペーサー43の両側面46、47に密着して固 定されている。スペーサー43の両側面46、47の間 の最小厚みは、強度等を考慮してできるだけ薄くしてあ るから、2個の電池同士の間隔を狭くでき、コンパクト 化を図ることができる。

【0017】バッテリーバック10は、充電器で充電し てから電子機器に接続され、電子機器に電力を給電す る。この充放電中に、各リチウムイオン電池13~16 40

が発熱する。電池同士の間に熱及び電気的な絶縁部材で あるスペーサー43を介在させているから、一方の電池 の熱が他方の電池に伝わることがなく、したがって、相 乗効果により増大することがない。しかも、スペーサー 43に設けた貫通開口48により電池間に一定の空間が 形成され、この空間により充分な放熱が行われる。ま た、上下方向に開口した貫通開口49によって、熱の対 流が発生するから、放熱の効果も大きい。さらに、リチ ウムイオン電池13~16の放熱により、回路基板18 【0014】スペーサー43の長さは、リチウムイオン 10 に設けた温度センサー、例えばサーミスタに熱影響を及 ぼすことがない。

> 【0018】上記実施例では、横方向の貫通開口48と 上下方向の貫通開口49とを設けているが、上下方向の 貫通開口49を省略してもよい。また、二次電池として は、リチウムイオン電池の他に、ニッカド電池等でもよ い。また、二次電池を3本以上横に並べ、これらの間に スペーサーを配置してもよい。

[0019]

【発明の効果】以上説明したように、本発明のバッテリ ーバックは、電池間にスペーサーを挟装させ、このスペ ーサーに貫通開口を形成したから、電池間に一定の空間 が形成され、この空間により電池の熱を充分に放熱させ ることができる。また、スペーサーの上下面にも貫通開 口を形成したから、電池の放熱がさらに良くなる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明のスペーサーを示した斜視図である。
- 【図2】バッテリーパックの分解斜視図である。
- 【図3】バッテリーバックの内部に収納された電池の要 部を示す斜視図である。
- 【図4】電池に挟まれた状態のスペーサーを示した断面 図である。

【符号の説明】

- 10 バッテリーパック
- 13~16 リチウムイオン電池
- 43 スペーサー
- 46、47 周面
- 48、49 貫通開口
- 51、52 端部
- 53 連結棒

